

## 轴向背隙

一般无预压情况下，最大轴向背隙见表4。

表4 最大轴向背隙

钢珠直径 $\varnothing d$ (mm)	0.8~1.2	1.588~2.381	2.778~4.762	6.35~7.938
最大轴向背隙 (mm)	<0.01	<0.02	<0.04	<0.07

PMI 转造级滚珠丝杆可用相同预压方式来消除轴向背隙，如需做预压动作，欢迎洽询本公司业务人员。

## 材料与硬度

PMI 转造级滚珠导丝杆标准素材及表面硬度，见表5。

表5

名称	材料	热处理方式	硬度(HRC)
转造级丝杆	S55C / 等同于	中周波热处理	58~62
螺帽	SCM420H / 等同于	渗碳热处理	58~62